



2. 熱処理ハ焼鈍調質, クロゾメ, 焼入焼戻HRC _____ () 印HRC _____ 深さ _____ mm
 1. 指示ナキ隅角ハ0.5トスル

火炎
高周波
浸炭
窒化
トスル

材質		認可	検	図	担当	図 番
尺度	1/2 仕上				長田 07 02 16	
名称	ダイヤル付き精度測定					