



2. 熱処理ハ焼鈍調質、クロゾメ、焼入焼戻HRC _____ () 印HRC _____ 深サ _____ mm
 1. 指示ナキ隅角ハ0.5トスル

大炎
高周波
浸炭
窒化

トスル

材質		認可	検図	担当	図 番
尺度	1/2 仕上			長田	
名称	横型加重測定器取り付けスタント				