



2. 熱処理ハ焼鈍調質, クロゾメ, 焼入焼戻HRC _____ () 印HRC _____ 深サ _____ mm
 1. 指示ナキ隅角ハ0.5トスル

火炎
高周波
浸炭
窒化
トスル

材質			認可	検図	担当	図 番
尺度	1/2	仕上			長田	
名称	ラム廻り止め付き仕様				06 10 8	